

1-855-SWTOOLS
TOLL FREE TECHNICAL HELP
Línea de Ayuda Técnica Gratuita



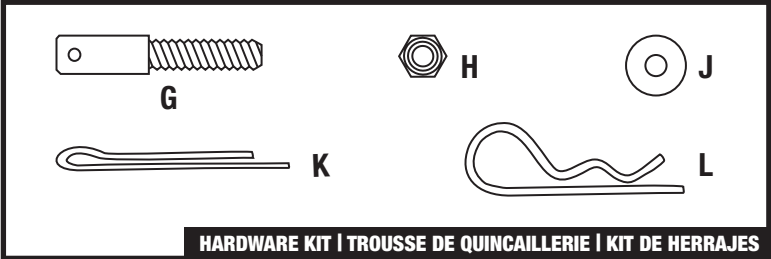
Distributed by/Distribué par:
Southwire Company, LLC.
One Southwire Drive
Carrollton, GA 30119

Southwire Canada Company
5705 Cancross Court
Mississauga ON L5R 3E9

Made in China
Fabriqué en China/Hecho en China
©2021 Southwire Company, LLC.
All rights reserved./Tous droits réservés.



PARTS LIST LISTE DES PIÈCES LISTA DE PIEZAS		
QTY. QTÉ. CANT.	REFERENCE RÉFÉRENCE REFERENCIA	DESCRIPTION DESCRIPCION
2	A	Handle Sections Sections de poignée Secciones de la manija
2	B	Frame Connector Connecteur d'armature Conector del armazón
2	C	Support Frame Armature de soutien Armazón de soporte
2	D	Zinc Plated Reel Shaft Arbre de bobine plaqué zinc Eje de carrete, galvanizado
1	E	Zinc Plated Wheel Axle Axe de roue plaqué zinc Eje de rueda, galvanizado
2	F	Wheel Roue Rueda
HARDWARE KIT TROUSSE DE QUINCAILLERIE KIT DE HERRAJES		
QTY. QTÉ. CANT.	REFERENCE RÉFÉRENCE REFERENCIA	DESCRIPTION DESCRIPCION
2	G	1/4-20 x 1-1/4 Handle Bolt Boulon de poignée 1/4-20 x 31,7 mm Perno de la manija, 1/4-20 x 1-1/4
2	H	1/4-20 Nylon-insert Lock Nut Contre-écrou à insertion en nylon 1/4-20 Contratuerca con inserto de nailon, 1/4-20
4	J	5/8 x 1-1/4 Flat Washer Rondelle plate 15,8 x 31,7 mm Arandela plana, 5/8 x 1-1/4
2	K	1-1/2 Cotter Pin Goupille fendue 38,1 mm Pasador de chaveta, 1-1/2
6	L	3 x 65 Hitch Pin Clip Agrafe pour goupille d'attelage 3 x 65 Sujetador del pasador de enganche, 3 x 65



Tools Required for Assembly: 7/16-inch wrench or socket. Channel lock or vise grip pliers.
Outils requis pour l'assemblage: Clé ou douille de 7/16 po (11,11 mm). Pince multiprise ordinaire ou pince-étau.
Herramientas necesarias para el ensamblaje: Llave o dado de 7/16 pulgadas. Alicata ajustable o alicata de presión.

MH8210
INSTRUCTION MANUAL
MODE D'EMPLOI
MANUAL DE INSTRUCCIONES

PARTS LIST | LISTE DES PIÈCES | LISTA DE PIEZAS

WIRESMART™
WIRE HANDLING CART

SAFETY RULES

This product was designed for certain applications only. Southwire strongly recommends that this product not be modified and/or used for any purpose other than that for which it was designed.

CAUTION: Use care when lifting the Wire Handling Cart. Unload spools first. Do not use as a step or ladder.

RÈGLES DE SÉCURITÉ

Ce produit a été conçu pour certaines utilisations uniquement. Southwire recommande fermement que ce produit ne soit pas modifié ou utilisé pour toute application autre que celle pour laquelle il a été conçu.

ATTENTION : Faites preuve de prudence lorsque vous soulevez le chariot de manutention des câbles. Déchargez d'abord les bobines. N'utilisez pas ce produit comme une marche ou une échelle.

NORMAS DE SEGURIDAD

Este producto está concebido sólo para determinadas aplicaciones. Southwire recomienda enfáticamente que este producto no se modifique ni use para ningún otro propósito que aquel para el cual se concibió.

CUIDADO: Proceder con cuidado al levantar el carrito para manipular cables. Descargar primero las bobinas. No emplear ni peldaño ni escalera.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

FIGURE 1
Insert Handle Bolt (G) into hole on the top of Frame Connector (B). Secure using 1/4 x 20 Nylon-Insert Locknut (H). NOTE: When tightening Nylon Locknut (H) make sure hole in Handle Bolt is parallel to Frame Connector (B). Repeat for the second Frame Connector.

FIGURE 2
Insert Frame Connector (B) into the two Support Frames (C). Push down firmly until Ball Pins in Frame Connector (B) snap into holes in the Support Frame (C). Repeat for the second Frame Connector.

FIGURE 3
Insert one Handle Section (A) into the other. Push together until the ball pin snaps into place. Line up the large holes in Handle assembly (A) with the Handle Bolts (G) on the top of each Frame Connector (B). NOTE: Make sure dimple holes in Handle are facing upward. Push down Handle over Handle Bolts and secure with Hitch Pin Clips (L).

FIGURE 4
Slide the Zinc Plated Wheel Axle (E) through the hole in the bottom of Support Frame (C). Using Wheels (F), 5/8" x 1-1/4" Flat Washers (J) and 1-1/2" Cotter Pins (K) secure Wheels and Axle. NOTE: After inserting Cotter Pin (K) through hole in Wheel Axle (E), bend pin upward to lock in place.

FIGURE 5
Slide the Zinc Plated Reel Shafts (D) through the holes in the side of the Frame Connectors (B). Secure using Hitch Pin Clips (L).

# OF SPOOLS # DE BOBINES # DE BOBINAS	SPOOL DIMENSIONS DIMENSIONS DES BOBINES DIMENSIONES DE LA BOBINA
12	7" diameter x 5" wide 17,78 cm de diamètre x 12,7 cm de large 7" de diámetro x 5" de ancho
6	7" diameter x 6"-10" wide 17,78 cm de diamètre x 15,24 cm à 25,4 cm de large 7" de diámetro x 6"-10" de ancho

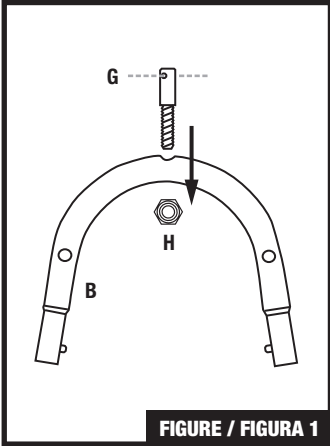


FIGURE / FIGURA 1

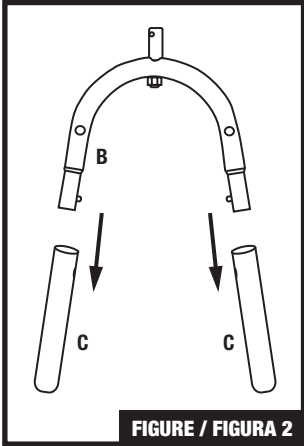


FIGURE / FIGURA 2

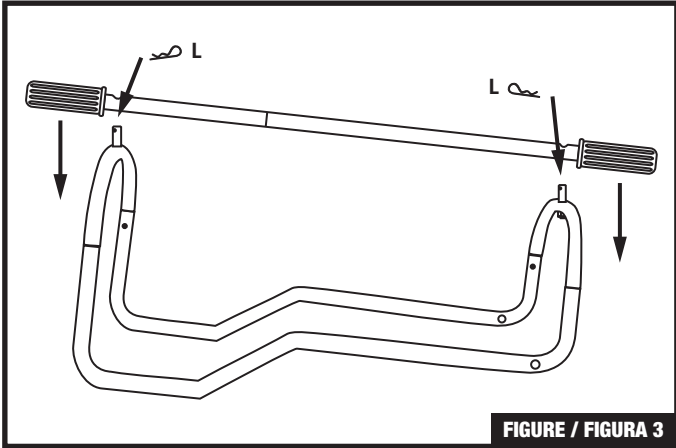


FIGURE / FIGURA 3

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

FIGURE 1
Insérez le boulon de poignée (G) dans le trou situé en haut du connecteur d'armature (B). Fixez-le solidement à l'aide d'un contre-écrou à insertion en nylon 1/4-20 (H). REMARQUE : Quand vous serrez le contre-écrou à insertion en nylon (H), assurez-vous que le trou situé dans le boulon de poignée est parallèle au connecteur d'armature (B). Répétez cette étape pour le second connecteur d'armature.

FIGURE 2
Insérez le connecteur d'armature (B) dans les deux armatures de soutien (C). Poussez fermement vers le bas, jusqu'à ce que les goupilles sphériques du connecteur d'armature (B) s'enclenchent dans les trous des armatures de soutien (C). Répétez cette étape pour le second connecteur d'armature.

FIGURE 3
Insérez une section de poignée (A) dans l'autre. Poussez-les ensemble jusqu'à ce que la goupille sphérique s'enclenche en place. Alignez les grands trous de la poignée assemblée (A) avec les boulons de poignée (G) situés dans le haut de chaque connecteur d'armature (B). REMARQUE : Veillez à ce que les trous emboutis de la poignée soient orientés vers le haut. Poussez la poignée vers le bas par-dessus les boulons de poignée et fixez solidement le tout avec des agrafes pour goupille d'attelage (L).

FIGURE 4
Faites glisser l'axe de roue plaqué zinc (E) à travers les trous situés dans le bas des armatures de soutien (C). En vous servant des roues (F), des rondelles plates de 15,8 x 31,7 mm (J) et des goupilles fendues de 38,1 mm (K), fixez solidement les roues et l'axe en place. REMARQUE : Après avoir inséré la goupille fendue (K) dans le trou de l'axe de roue (E), pliez la goupille vers le haut pour verrouiller le tout en place.

FIGURE 5
Faites glisser les arbres de bobine plaqués zinc (D) dans les trous situés sur les côtés des connecteurs d'armature (B). Fixez solidement le tout avec des agrafes pour goupille d'attelage (L).

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE

FIGURA 1
Inserta el perno de la manija (G) dentro del orificio en la parte superior del conector del armazón (B). Asegura bien usando contratuercas con inserto de nailon de 1/4 x 20 (H). NOTA: Al apretar la contratuercas de nailon (H), asegúrate que el orificio en el perno de la manija quede paralelo al conector del armazón (B). Repite el procedimiento para el segundo conector del armazón.

FIGURA 2
Inserta el conector del armazón (B) dentro de los dos armazones de soporte (C). Empuja con firmeza hacia abajo, hasta que los pines esféricos en el conector del armazón (B) encajen a presión dentro de los orificios del armazón de soporte (C). Repite el procedimiento para el segundo conector del armazón.

FIGURA 3
Inserta una sección de la manija (A) dentro de la otra. Empújalas juntas hasta que el pin esférico encaje a presión en su lugar. Alinea los orificios grandes en el conjunto ensamblado de la manija (A) con sus pernos (G) en la parte superior de cada conector del armazón (B). NOTA: Asegura que los orificios diminutos en la manija queden mirando hacia arriba. Empuja la manija hacia abajo sobre sus pernos y asegura con los sujetadores del pasador de enganche (L).

FIGURA 4
Desliza el eje de rueda galvanizado (E) a través del orificio en la parte inferior del armazón de soporte (C). Usa las ruedas (F), las arandelas planas de 5/8" x 1-1/4" (J) y los pasadores de chaveta de 1-1/2" (K) para asegurar las ruedas y el eje. NOTA: Tras insertar el pasador de chaveta (K) a través del eje de la rueda (E), dobla el pasador hacia arriba para fijarlo en su lugar.

FIGURA 5
Desliza los ejes de carrete galvanizados (D) a través de los orificios en el lado de los conectores del armazón (B). Asegura usando los sujetadores del pasador de enganche (L).

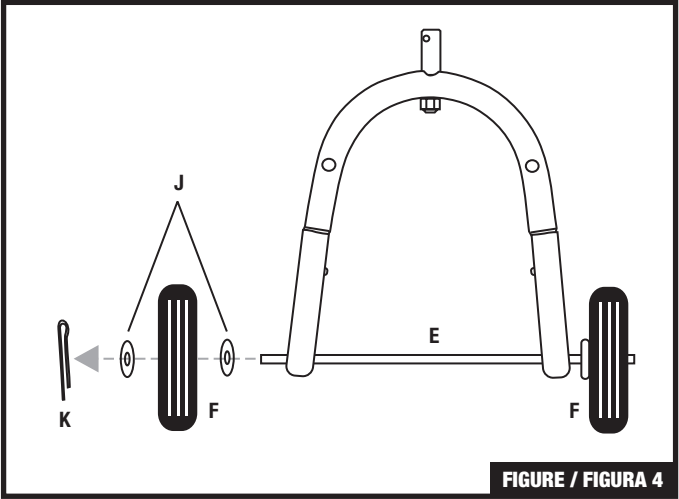


FIGURE / FIGURA 4

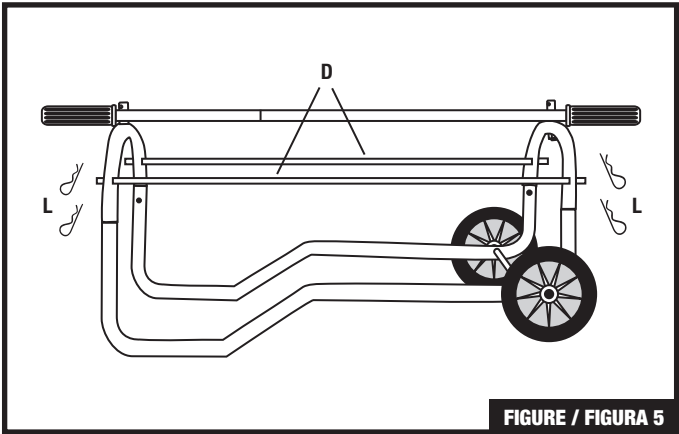
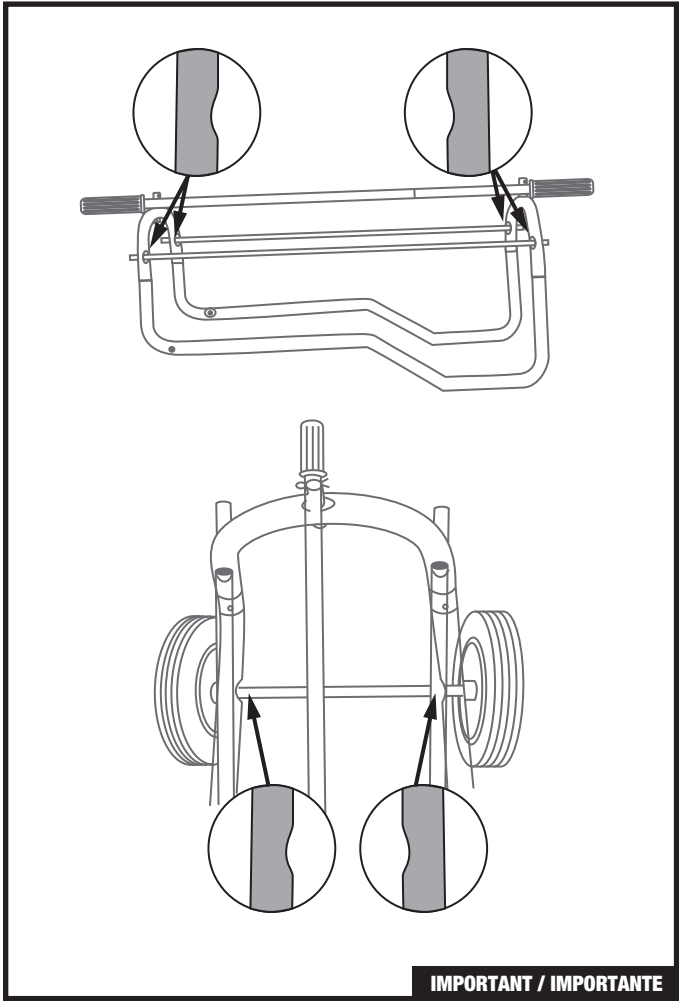


FIGURE / FIGURA 5



IMPORTANT / IMPORTANTE