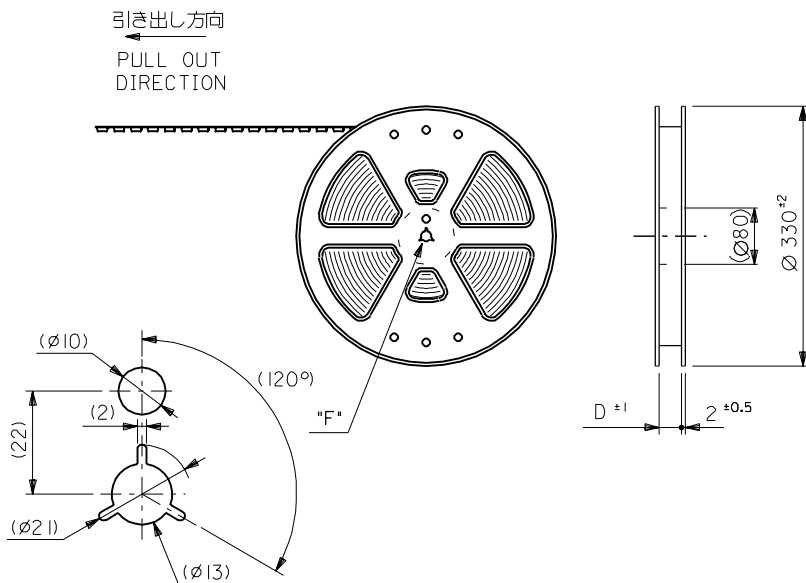




DETAIL "F"

5. 材料

キャリアテープ:ポリプロピレン (PP)
トップテープ:PET, PE, PEF
リール:ポリスチレン (PS) <リサイクル材を含む>

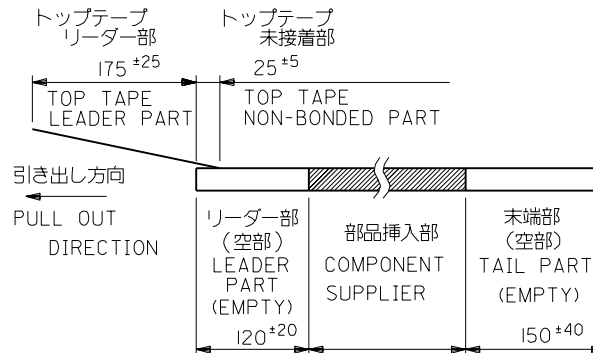
MATERIAL CARRIER TAPE:POLYPROPYLENE
TOP TAPE:PET,PE,PEF
REEL:POLYSTYRENE(PS)
<RECYCLE MATERIAL CONTAINED>

注記 NOTES

1. 製品番号 52746-***17 の梱包状態はアクチュエータがロックした状態とする。
詳細寸法については図面 SD-52746-***17 を参照下さい。
IN THE PACKAGE,ACTUATOR OF PART NO.52746-***17 SHOULD BE LOCKED
RE DETAILED DIMENSIONS,SEE SD-52746-***17

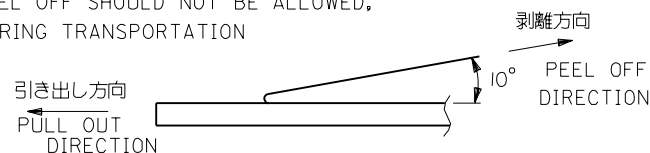
2. 梱包数量:1000個/リール
NUMBER OF CONNECTORS:1000PCS/REEL

3. リードテープ長さ LEAD TAPE LENGTH



4. トップテープの剥離強度:(剥離方向は下図参照)
0.1N~0.7N(10.2gf~71.4gf) 尚、本規格値は、出荷時に適用。
(但し、輸送時に剥離が発生しない事。)

PEELING OFF FORCE OF TOP TAPE
0.1N~0.7N(10.2gf~71.4gf)(PEELING DIRECTION AS SHOWN IN FOLLOWING FIG.)
THIS REQUIREMENT SHOULD BE APPLIED AT SHIPMENT
PEEL OFF SHOULD NOT BE ALLOWED,
DURING TRANSPORTATION



角度 ANGLE				材料 MATERIAL		注記参照 SEE NOTES		molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	
30以上 OVER	+0.3	B	変更 REVISD (JC2001-0425)	X.X	S.S	00/12/20		仕上げ FINISH	—
10以上 30未満 UNDER	+0.25	A	変更 REVISD (J40949)	X.M	H.A	94/11/17		適用電線範囲 WIRE RANGE	—
10未満 UNDER	+0.2	O	新規作成 RELEASED (J40230)	S.S	S.S	94/3/24		被覆外径 INS. RANGE	—
一般公差 GENERAL TOLERANCES		記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日付 DATE			DRAWN BY '94/3/24 S.AIHARA	CHK'D BY '00/12/20 S.KUNISHI
								APP'D BY '00/12/20 M.FUKUSHIMA	尺度 SCALE —
								REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
								TITLE 名称	
								0.5 FPC Conn ZIF SMT RA Bottom Contact Embstp Pkg	
								DWG. NO. (SHEET 1 OF 3)	
								SD-52746-***90	
								REV	B

EN-0 IC(032)MXJ-32

注記NOTES

1.使用材料

MATERIAL

ハウジング: 46ナイロン、ガラス充填、UL94V-0、白
HOUSING: PA46, GLASS FILLED, UL94V-0, WHITE
アクチュエータ: ポリフェニレンサルフィド (PPS)、ガラス充填、UL94V-0、茶色
ACTUATOR: POLYPHENYLENE SULFIDE, GLASS FILLED, UL94V-0, BROWN
ターミナル: リン青銅、銅下地半田めっき (t=0.2)
TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE, TIN-LEAD OVER COPPER PLATING
金具: リン青銅、銅下地半田めっき (t=0.2)
FITTING NAIL: PHOSPHOR BRONZE, TIN-LEAD OVER COPPER PLATING

2. エンボステープ梱包時は、アクチュエータがロックした状態になります。
IN THE PACKAGE, ACTUATOR OF PART NO.52746-xx17 SHOULD BE LOCKED.

3. ソルダータール半田付け面のズレ量、及び金具半田付け面のズレ量は、基準面Hに対して上方向に0.1MAXIMUM、下方向0.15MAXIMUMとする。
MISALIGNMENT OF SOLDER TAILS AND FITTING NAILS FROM DATUM-H.
UPPER DIRECTION: 0.1MAXIMUM
LOWER DIRECTION: 0.15 MAXIMUM

4. 偶数極に適用
APPLY FOR EVEN CIRCUIT.

5. パターン剥離止め金具

FITTING NAIL FOR PREVENTION OF PEELING OF P.W.B. PATTERN.

6. R0.3は、FPCの胴体部にかからないこと
R0.3 MUST NOT BE OVERLAPED TO PATTERN OF FPC.

FPCについて:

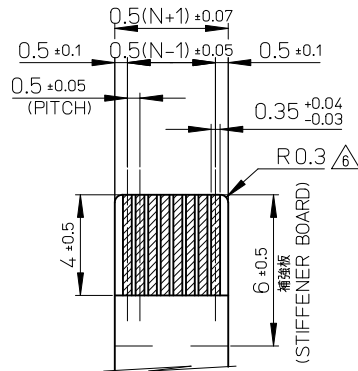
打抜き方向は導体側から補強板を推奨致します。
補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。
接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

ABOUT FPC:

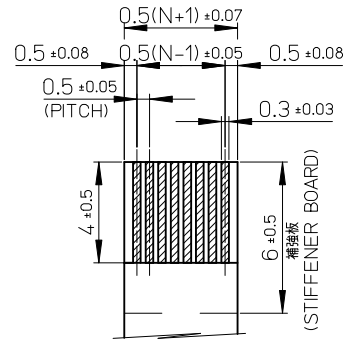
RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION : FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.

RECOMMENDED MATERIAL :

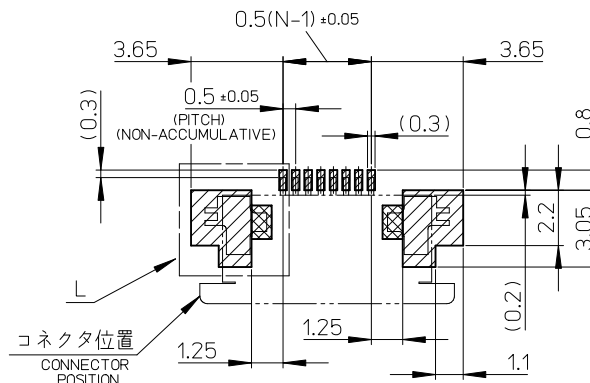
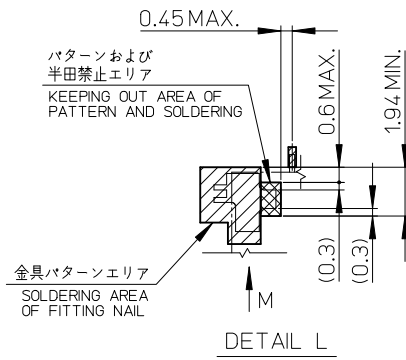
STIFFENER FILM : POLYIMIDE
BONDING AGENT : THERMOSETTING BONDING AGENT



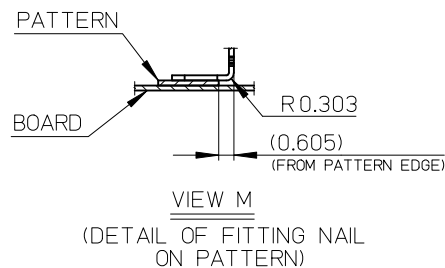
適合半田めっきFPC推奨寸法
APPLICABLE FPC OF TIN-LEAD
PLATING RECOMMENDED DIMENSION
仕上がり厚さ: 0.3±0.03
THICKNESS: 0.3+0.03/-0.03



適合半田めっきFFC推奨寸法
APPLICABLE FFC OF TIN-LEAD
PLATING RECOMMENDED DIMENSION
仕上がり厚さ: 0.3±0.03
THICKNESS: 0.3+0.03/-0.03



参考基板レイアウト
(マウント面)
RECOMMENDED P.C.BOARD
PATTERN DIMENSION(REF.)
(MOUNTING SIDE)



REVISED EC NO: J2011-0041 DRAWN:HYOSHINO CHKD:HIJIMA APPR:KMORI-KAWA	DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE 5:1	DESIGN UNITS METRIC	 THIRD ANGLE PROJECTION				
		10 UNDER	± ---	DRAWN BY SAIHARA	DATE 1994/3/24	TITLE 0.5 FPC CONN. ZIF FOR SMT R/A (BOTTOM CONTACT) TIN-LEAD PLATING						
		10 OVER 30 UNDER	± ---	CHECKED BY SKUNISHI	DATE 2000/6/30							
		30 OVER	± ---	APPROVED BY MFUKUSHIMA	DATE 2000/6/30				 MOLEX INCORPORATED			
		ANGULAR ± --- °		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.						SHEET NO.
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE TABLE		SD-52746-030						2 OF 2
		REV	SIZE A3		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION							